ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan oleh **MUTIA HUSNA, Nim : 3722286** Jurusan Manajemen Bisnis Syariah Fakultas Ekonomi dan Bisnis Islam UIN Sjech M. Djamil Djambek Bukittinggi, dengan judul " Optimalisasi Sistem Supply Chain Managemen Untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi Ditinjau Dari Perspektif Bisnis Islam (studi kasus pada industri kopi matahari kec. panti kab. Pasaman)

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis optimalisasi sistem supply chain management guna meningkatkan efisiensi produksi pada Industri Kopi Matahari Kecamatan Panti, Kabupaten Pasaman, ditinjau dari perspektif bisnis Islam. Permasalahan yang dihadapi industri ini meliputi sistem operasional yang belum efisien, biaya logistik yang tinggi, serta fluktuasi harga bahan baku yang menekan volume produksi. Penelitian ini menggunakan metode kualitatif dengan teknik pengumpulan data melalui observasi, wawancara mendalam, dan dokumentasi. Informan penelitian terdiri dari pemilik dan karyawan Industri Kopi Matahari yang dipilih secara purposive sampling. Data dianalisis menggunakan model Miles dan Huberman meliputi reduksi data, penyajian data, penarikan kesimpulan. dan

Hasil penelitian menunjukkan bahwa sistem supply chain management pada Industri Kopi Matahari masih bersifat sederhana dan belum terintegrasi secara optimal. Hambatan utama dalam rantai pasok meliputi: ketidakkonsistenan kualitas bahan baku yang menyebabkan tambahan waktu sortasi hingga 15-20%, keterbatasan kapasitas mesin roasting dan kerusakan mesin packagin yang menghambat fleksibilitas produksi, kenaikan harga bahan baku sebesar 36% dalam satu tahun terakhir yang menekan margin keuntungan, biaya logistik yang menyerap 18-20% dari biaya operasional akibat lokasi pemasok yang tersebar, sistem pencatatan manual yang menimbulkan miskomunikasi dan ketidakakuratan data persediaan. Kapasitas produksi hanya mencapai 65-70% pada kondisi normal dan maksimal 85-90% pada musim ramai. Strategi optimalisasi yang dapat diterapkan meliputi diversifikasi pemasok dengan standar kualitas yang jelas, implementasi sistem informasi terintegrasi untuk menggantikan pencatatan manual, penerapan pemeliharaan preventif terstruktur, serta penguatan kemitraan jangka panjang dengan petani lokal. Ditinjau dari perspektif bisnis Islam, optimalisasi supply chain management sejalan dengan prinsip amanah, efisiensi, dan larangan pemborosan (israf). Industri Kopi Matahari telah menerapkan prinsip transparansi dalam rantai pasok, sistem grading yang adil untuk petani, penghindaran praktik gharar melalui kontrak jangka panjang, serta strategi inventori just-in-time yang disesuaikan dengan syariah dengan menghindari spekulasi harga.

Penelitian ini menyimpulkan bahwa optimalisasi supply chain management tidak hanya meningkatkan efisiensi produksi secara ekonomi, tetapi juga mendukung terciptanya usaha yang berkah, adil, dan berkelanjutan sesuai dengan nilai-nilai Islam.

Kata kunci: ***Supply Chain Management*****, Efisiensi Produksi, Industri Kopi, Bisnis Islam, Optimalisasi**